

**MODELO PLAN ANUAL DE REVISIONES DE LAS INSTALACIONES
DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS EN
RECIPIENTES MÓVILES**

EMPRESA:
CIF:
DIRECCIÓN ALMACÉN:
FECHA:

RESPONSABLE DEL PLAN DE REVISIONES: _____

Firma:	Firma:
Gerente empresa:	Responsable Plan de Revisiones: Empresa (en caso de ser externa):

1. VERIFICACIÓN ANUAL DE INSTALACION:

VERIFICACIÓN AÑO: _____	FECHA:	PRÓX. REVISIÓN:		
		SI	NO	NP
1. Verificación registro operaciones plan de mantenimiento.				
2. Se comprueba la continuidad eléctrica y tomas de tierra de los elementos metálicos de la instalación.				
3. Correcto estado de los recipientes, las estanterías, los sistemas de contención, cimentaciones, vallado, cerramiento, paredes, arquetas, drenajes, bombas, equipos, instalaciones auxiliares, etc.				
4. Verificación del estado de la ventilación natural de los locales de almacenamiento.				
5. Comprobación del correcto funcionamiento de la ventilación forzada de los locales de almacenamiento.				
6. Mantenimiento de las características y condiciones del almacenamiento, tal como se describen en la documentación elaborada para su Inscripción o comunicación reglamentaria.				
7. Correcto estado y funcionamiento de los elementos de protección contra incendios: Reserva de agua, reserva de espumógeno y copia de resultado de análisis de calidad, funcionamiento de los equipos de bombeo, sistemas de refrigeración, alarmas, extintores e ignífugado.				
8. Comprobación del correcto estado de las mangueras y acoplamientos.				
9. Verificación de los registros de mantenimiento emitidos por el mantenedor habilitado de instalaciones fijas de protección contra incendios.				
10. El estado de actualización y accesibilidad de las fichas de datos de seguridad.				
OBSERVACIONES:				
DEFICIENCIAS DETECTADAS:				