

3. HOJA DE REVISIONES:

REVISIÓN N°: ___/AÑO ___	FECHA:	SI	NO	NP
1. Verificación semanal del correcto funcionamiento de las duchas y lavaojos.				
2. Las fichas de seguridad del producto se encuentran en el centro de trabajo.				
3. Se entregan a los trabajadores los equipos de protección individual establecidos en la ficha de seguridad del producto.				
4. Los equipos de protección individual se encuentran en buen estado.				
5. Los sistemas de contención de vertidos están correctos.				
6. Los sistemas de contención están limpios y vacíos.				
7. Existe una adecuada iluminación en la zona de almacenamiento.				
8. La instalación eléctrica se encuentra en correcto estado y revisada.				
9. Las salidas de ventilación natural están limpias y no están bloqueadas.				
10. Funcionamiento del sistema ventilación forzada correcto.				
11. Las estanterías donde se ubican los productos químicos son estables.				
12. Las estanterías no sobrepasan la capacidad de carga admitida.				
13. Los productos químicos se encuentran bien ubicados.				
14. Los productos químicos se encuentran perfectamente identificados y señalizados correctamente.				
15. Los equipos de protección contra incendios tienen un mantenimiento adecuado y funcionan correctamente.				
16. Existe procedimientos escritos de operaciones con productos químicos.				
17. El personal de almacenamiento ha recibido instrucciones específicas del almacenamiento de productos químicos.				
18. Se mantiene un registro de la formación del personal de almacenamiento.				
OBSERVACIONES:				
DEFICIENCIAS DETECTADAS:				