

## LISTADO CHEQUEO GRÚA TORRE

NOMBRE/MODELO:	<b>(INSERTAR FOTOGRAFÍA)</b>
AÑO FABRICACIÓN:	
N.º SERIE (si procede):	
FAMILIA DE MÁQUINAS: ELEVACIÓN <input type="checkbox"/> Elevación de cargas <input type="checkbox"/> Elevación de personas	

REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN		SÍ	NO	NP
1	Dispone de su manual de instrucciones en castellano.			
2	El uso que se le va a dar está especificado en el manual de instrucciones.			
3	Lleva de forma visible y legible:			
3.1	La razón social y la dirección completa del fabricante y, en su caso, de su representante autorizado.			
3.2	La designación de la máquina.			
3.3	El marcado CE.			
3.4	La designación de la serie o del modelo.			
3.5	El número de serie o modelo.			
3.6	El año de fabricación.			
3.7	El peso de carga máximo autorizado.			
3.8	Fecha de la próxima inspección.			
REQUISITOS ESENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD. GENERALIDADES		SÍ	NO	NP
4	Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.			
5	Las cadenas, cables, cinchas y accesorios de elevación disponen de placa o marca identificativa.			
6	Los órganos de accionamiento están en buen estado, son claramente visibles y disponen de pictogramas para su identificación, están situados fuera de las zonas de peligro y son de accionamiento mantenido.			
7	Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo llave o pulsador, para su puesta en marcha.			
8	La palanca de bloqueo que impide que cualquier otro mando se accione, voluntaria o accidentalmente, funciona correctamente.			
9	Dispone de señales de advertencia de peligro mediante pictogramas o señales luminosas o acústicas.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



10	Está provista de uno o varios dispositivos de parada de emergencia (tal como, por ejemplo, interruptor de parada de emergencia del motor), fácilmente accesibles, para evitar situaciones peligrosas.			
11	Se mantiene en su posición en el caso de que se produzca un fallo en la alimentación de energía.			
12	Junto con sus elementos y equipos (tales como, por ejemplo, gatos, ejes extensibles, bloqueos de suspensión, elementos sonoros, etc.) es estable y evita el vuelco en todo momento.			
13	Los cilindros hidráulicos disponen de válvulas de retención que evitan la recogida accidental de los equipos hidráulicos.			
14	El pestillo de seguridad del gancho se encuentra en buen estado.			
15	Los resguardos del motor o de la zona de baterías están sólidamente contruidos y sujetos para evitar la inaccesibilidad a partes móviles, contactos térmicos, contactos eléctricos, además de disponer de pictogramas de advertencia del riesgo claramente identificables.			
16	Los componentes que canalizan los fluidos del motor o dispositivos hidráulicos (tales como, por ejemplo, depósitos con su tapón, tanque de combustible con su llave de bloqueo, etc.) están en perfecto estado, de forma que no se aprecia ningún tipo de fuga.			
17	El acceso a la cabina (si dispone de ella) es fácil y seguro (con asideros, peldaños antideslizantes y puerta de apertura fácil).			
18	La cabina (en caso de tenerla) está acondicionada correctamente (insonorizada, con calefacción, aire acondicionado y sistema de ventilación).			
19	Las puertas cuentan con dispositivos de bloqueo para impedir movimientos de apertura o cierre involuntarios.			
20	Tanto los pasillos de acceso a la cabina, en el caso de que exista, como las escalas fijas, disponen de protecciones contra caídas desde altura (barandilla con rodapié, aros de protección, líneas de vida).			
21	Dispone de puntos de anclaje para realizar de forma segura las operaciones de montaje o mantenimiento con riesgo de caída desde altura.			
22	Dispone del correspondiente documento en el que se indique el momento (horas de utilización, etc.) en el que ha de llamarse al técnico especialista para realizar el mantenimiento de la máquina (cambio de filtros, aceite, etc.)			
23	Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.			
24	Dispone de un extintor en un espacio habilitado para ello y señalizado con su pictograma correspondiente (en el caso de que la evaluación de riesgos así lo determine y sus dimensiones lo permitan).			
25	Cuando el sistema de mando de tipo radio control pierde la comunicación con la máquina, se produce una parada automática.			
26	Dispone de un selector de puestos de mando que impide que se maneje desde dos puestos de mando a la vez.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



27	Dispone de indicador de longitud, ángulo, detector de carga máxima, limitador de carga y detector de tensión.			
----	---	--	--	--

**COMENTARIOS**

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN